

Općenite preporuke za izbor ljepila

	AKRIL	EPOKSID	URETAN
	FAZA PRIPREME		
KOMPONENTE	2	2	1 ili 2
PODLOGA	metali termoplasti duroplasti kompoziti	obrađeni metali guma duroplasti kompoziti pjene	termoplasti guma duroplasti metali s temeljnim nemažom pjene tekstil
PRIPREMA PODLOGE			
metali	ne	da	da
duroplasti	ne	ne	ne
termoplasti	ne	ne	ne
FIZIKALNA SVOJSTVA	srednje tekuće do pastozno	srednje tekuće do pastozno	srednje tekuće do pastozno
	FAZA LIJEPLJENJA		
TEMP. UMREŽAVANJA	sobna ili grijanje	sobna ili grijanje	sobna ili grijanje
RADNI PERIOD	2 - 75 min.*	30 - 150 min.**	4 - 120 min.**
PERIOD DO MANIPULACIJE	4 - 160 min.	2 - 12 sati	0,5 - 24 sata
UBRZANJE POSTUPKA	blago zagrijavanje	zagrijavanje	zagrijavanje
TOČKA ZAPALJENJA °C	> 10 - 93	> 93	> 93
OVISNOST O VLAZI	ne	ne	da, jednokomponentno
MJEŠAČ POTREBAN	da ***	da	da****
	POSLIJE LIJEPLJENJA		
OTPORNOST NA SMICANJE	vrlo visoka	vrlo visoka	vrlo visoka
OTPORNOST NA LJUŠTENJE	srednja	srednja	visoka
OTPORNOST NA UDAR	visoka	visoka	visoka
OTPORNOST NA:			
vlagu	izvrsna	vrlo dobra	vrlo dobra
kemikalije	izvrsna	izvrsna	vrlo dobra
UV svjetlo	izvrsna	izvrsna	vrlo dobra
RASPON TEMPERATURE	-40°C do 150°C	-40°C do 204°C	-40°C do 100°C

Viša temperatura će smanjiti radni period i period manipulacije i umrežavanja. Za više informacija slobodno nam se obrat

* Radni period samo za tipove s mješačem, tipovi bez mješača imaju radni period od 4 tjedna.

** Radni period samo za dvokomponentne tipove.

*** Imamo tipove sa i bez mješača

**** Mješač potreban samo za dvokomponentne sisteme